Shenzhen Launch bietet kundenspezifischen Fertigungsservice fürBlechprägung Autoersatzteile, Teile für medizinische Geräte, Teile für Kommunikationsgeräte, Teile für neue Energiefahrzeuge usw.

Blechprägeteilesind in unserem täglichen Leben sowie in der Fertigungsindustrie weit verbreitet.

Merkmale von Blechstanzteilen -

Rohstahlblechabmessungen	1000 * 2000 mm; 1220 * 2440 mm (4 '* 8'); 1250 * 2500 mm;
Herstellungsverfahren	Schneiden von Rohmaterial auf Streifen - Formen - Stanzen von Löchern - Falten - Fasen / Entgraten (falls erforderlich)
Material	spcc, secc, sgcc, aluzinc, sus, kupfer, messing etc.
Materialstärke	0,1-10 mm
MOQ	100 Stk
Vorlaufzeit	1-3 Wochen, abhängig von der Bestellmenge

Blechstanzteile, die wir für verschiedene Anwendungen hergestellt haben (Automobil, Industrieausrüstungen, medizinische Versorgung, Kommunikationsausrüstung, neues Energieauto usw.) -

Unsere Werkstatt mit Stanzgeräten -

Cutting Machine	XN	4	3	Acceptable
Laser Cutting Machine	MPS-3015D	1	2	Acceptable
4.5M CNC Processing Center	PRATIC	1	3	Acceptable
CNC Processing Meter	JNC	8	3	Acceptable
Shearing Machine	6X2500	2	3	Acceptable
Bending Machine	AG-1030II	4	3	Acceptable
Punching Machine	N/A	36	6	Acceptable
Coating Line	N/A	1	1.5	Acceptable
Lathing Machine	N/A	1	6	Acceptable
Grinding Machine	LITAO	4	6	Acceptable
Milling Machine	TONG ZHENG	2	6	Acceptable
Welding Machine	N/A	5	5	Acceptable
Tube Processing Machine	N/A	2	5	Acceptable

Cutting Machine	Laser Cutting Machine	4.5M CNC Processing Center
CNC Processing Meter	Shearing Machine	Bending Machine
Punching Machine	Coating Line	Lathing Machine

Grinding Machine	Milling Machine	Welding Machine
Tube Processing Machine	N/A	N/A
	N/A	N/A

1.5 Testing Machinery

Machine Name	Brand & Model No.	Quantity	Number of Year(s) Used	Condition
TMM	VM300	1	7	Acceptable

TMM	N/A	N/A
	N/A	N/A

1.6 Production Flow

No	Production Process	No	Production Process	No	Production Process
1	Raw Materials	2	Cutting	3	Laser Cutting
4		5		6	