Shenzhen Launch ofrece un servicio de fabricación personalizado paraPiezas de repuesto para automóviles de estampado de chapa, piezas de equipos médicos, piezas de equipos de comunicación, piezas de vehículos de nueva energía, etc.

Piezas de estampado de chapason ampliamente utilizados en nuestra vida diaria, así como en las industrias manufactureras.

Características de las piezas de estampación de chapa -

Dimensiones de la hoja de acero en bruto	1000 * 2000 mm; 1220 * 2440 mm (4 '* 8'); 1250 * 2500 mm;
Proceso de manufactura	Corte de la materia prima en tiras, perfilado, perforado, plegado, biselado / desbarbado (si es necesario)
Material	spcc, secc, sgcc, aluzinc, sus, cobre, latón, etc.
Espesor del material	0,1-10 mm
MOQ	100 piezas
Tiempo de espera	1-3 semanas, dependiendo de la cantidad del pedido

Piezas de estampado de chapa que hemos fabricado para diversas aplicaciones (automóviles, equipos industriales, suministros médicos, equipos de comunicación, automóviles de nueva energía, etc.) -

Nuestro taller con equipos de estampación -

Cutting Machine	XN	4	3	Acceptable
Laser Cutting Machine	MPS-3015D	1	2	Acceptable
4.5M CNC Processing Center	PRATIC	1	3	Acceptable
CNC Processing Meter	JNC	8	3	Acceptable
Shearing Machine	6X2500	2	3	Acceptable
Bending Machine	AG-1030II	4	3	Acceptable
Punching Machine	N/A	36	6	Acceptable
Coating Line	N/A	1	1.5	Acceptable
Lathing Machine	N/A	1	6	Acceptable
Grinding Machine	LITAO	4	6	Acceptable
Milling Machine	TONG ZHENG	2	6	Acceptable
Welding Machine	N/A	5	5	Acceptable
Tube Processing Machine	N/A	2	5	Acceptable

Cutting Machine	Laser Cutting Machine	4.5M CNC Processing Center
CNC Processing Meter	Shearing Machine	Bending Machine
Punching Machine	Coating Line	Lathing Machine

Grinding Machine	Milling Machine	Welding Machine
Tube Processing Machine	N/A	N/A
	N/A	N/A

1.5 Testing Machinery

Machine Name	Brand & Model No.	Quantity	Number of Year(s) Used	Condition
TMM	VM300	1	7	Acceptable

TMM	N/A	N/A
	N/A	N/A

1.6 Production Flow

No	Production Process	No	Production Process	No	Production Process
1	Raw Materials	2	Cutting	3	Laser Cutting
4		5		6	