

Shenzhen Launch tarjoaa räätälöityä valmistuspalveluapeltipuristaminen autojen varaosat, lääkinnällisten laitteiden osat, viestintälaitteiden osat, uudet energiaajoneuvojen osat jne

Peltipeltiosat käytetään laajasti jokapäiväisessä elämässämme sekä valmistusteollisuudessa.

Ominaisuudet levymetallien leimaamalla -

Raakateräslevyn mitat	1000 * 2000mm; 1220 * 2440mm (4 ' * 8'); 1250 * 2500mm;
Valmistusprosessi	Raaka-aineen leikkaaminen nauhoiksi - reikien muotoilu - lävistys - taitto - viiste / purseenpoisto (tarvittaessa)
Materiaali	spcc, secc, sgcc, alucinkki, sus, kupari, messinki jne.
Materiaalin paksuus	0,1-10 mm
MOQ	100 kpl
Toimitusaika	1-3 viikkoa tilausmäärän mukaan

Levy metallileimausosat, jotka olemme tehneet erilaisiin sovelluksiin (auto, teollisuuslaitteet, lääketieteelliset tarvikkeet, viestintälaitteet, uusi energia auto jne.) -





Työpaja leimauslaitteilla -

Cutting Machine	XN	4	3	Acceptable
Laser Cutting Machine	MPS-3015D	1	2	Acceptable
4.5M CNC Processing Center	PRATIC	1	3	Acceptable
CNC Processing Meter	JNC	8	3	Acceptable
Shearing Machine	6X2500	2	3	Acceptable
Bending Machine	AG-1030II	4	3	Acceptable
Punching Machine	N/A	36	6	Acceptable
Coating Line	N/A	1	1.5	Acceptable
Lathing Machine	N/A	1	6	Acceptable
Grinding Machine	LITAO	4	6	Acceptable
Milling Machine	TONG ZHENG	2	6	Acceptable
Welding Machine	N/A	5	5	Acceptable
Tube Processing Machine	N/A	2	5	Acceptable

Cutting Machine	Laser Cutting Machine	4.5M CNC Processing Center
		
CNC Processing Meter	Shearing Machine	Bending Machine
		
Punching Machine	Coating Line	Lathing Machine
		

Report No:	19536352_P+T	Report Date:	09/Oct./2019	Assessed By	Wlwf Wang
CONFIDENTIAL		All Rights Reserved		Page No:	6 of 10

Grinding Machine		Milling Machine		Welding Machine	
					
Tube Processing Machine		N/A		N/A	
		N/A		N/A	
1.5 Testing Machinery					
Machine Name	Brand & Model No.	Quantity	Number of Year(s) Used	Condition	
TMM	VM300	1	7	Acceptable	
TMM		N/A		N/A	
		N/A		N/A	
1.6 Production Flow					
No	Production Process	No	Production Process	No	Production Process
1	 Raw Materials	2	 Cutting	3	 Laser Cutting
4		5		6	

Report No:	19536352_P+T	Report Date:	09/Oct./2019	Assessed By	Wlwf Wang
CONFIDENTIAL		All Rights Reserved		Page No:	7 of 10