

Duplex 2205Fascia Side Asennettu lasikengät kehyksetön lasikaileille



Tuotteen Kuvaus

| | |
|------------------------|--|
| Tuote Maminä | Duplex 2205 Fascia Side Asennettu lasipaista kehyksetön lasikaileille |
| Materiaali | Ruostumaton teräs 316 tai duplex 2205 |
| Suurittaa loppuun | Peili kiillotettu / satiini harjattu |
| Varten GLASS Thickness | 8-13,52mm |
| Korkeus | 143mm |
| Pora lasin reikä | Halkaisija 14mm reikä vaaditaan lasissa |
| Maksuehto | PayPal, West Union, T / T |
| Valmistusmenetelmä | CNC-työstö (korkea laatu) |
| Pakkaustiedot | 1) yksi kappale yhdeksi kuplapussiksi, sitten yksi valkoinen laatikko 2) 12 kappaletta yhteen pahvilaatikkoon Tai pakkaus asiakkaiden tarpeina |
| Sovellus | Parveke lasisairaus, portaat kaiteet, kannen kaiteet, uima-allas aita, kaiteet kehyksetön lasilevyt |

| | |
|-------------------|--|
| Tehtaan tarkastus | Tervetuloa |
| Srunsaasti | Käytettävissä ennen tilausta |
| Asentaa | Fascia-asennus, sivuasennuslasit kiinnitys betoniin tai puuhun |
| Moq | Ei rajoitettu. Voit tilata työsi mukaan vaatimus. |
| OEM & ODM Palvelu | Saatavilla |

Sivusymboli Dattot

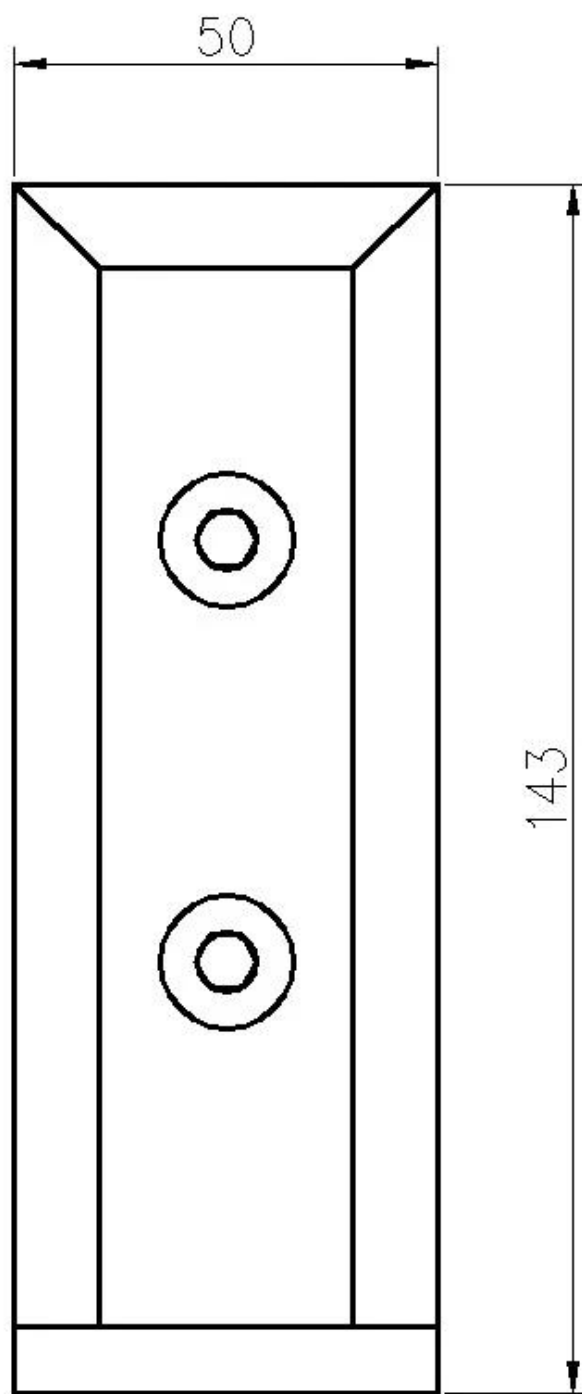
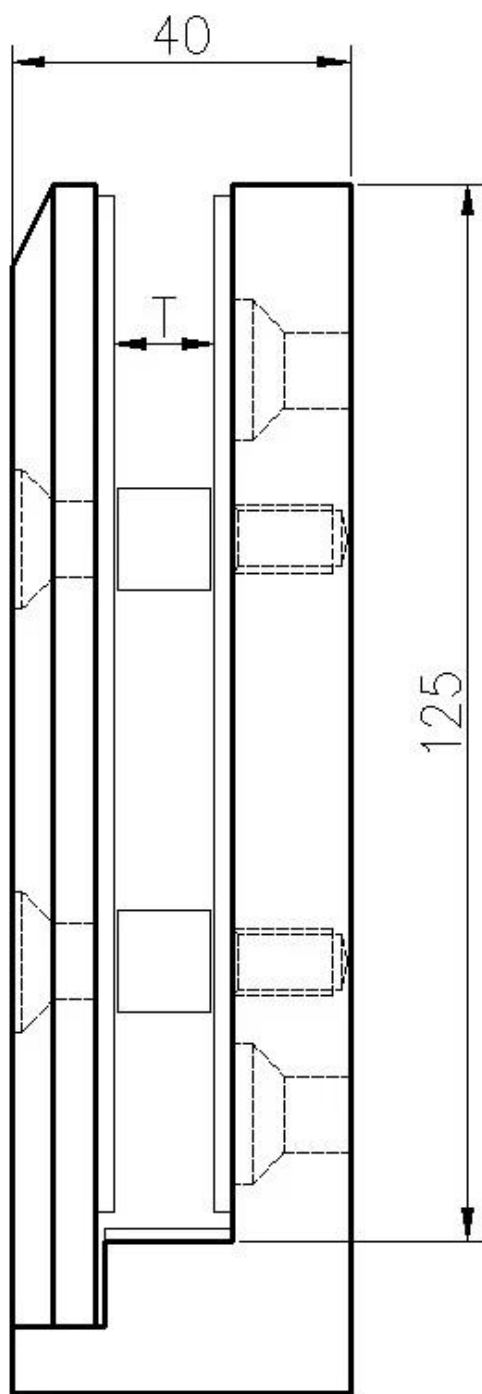
1) Sivun asennuslasit Spiggot Real Shot Valokuvat







2) Sivun asennuslasin koon koko



3) Sivusymboli lasin liput asennus



With the front face plate removed, level or align the Clamps to your design plan, taking into account the spacing recommendations and weight limitations shown on the back of this page. Be sure to secure the Clamps to an engineered and approved substrate with appropriate fasteners. You can fabricate the glass ahead of time, however, we recommend calculating hole locations after the Clamps are installed to account for any clamp movement.



Check the layout of the Clamps for alignment, then do a layout for fabricating holes in the glass to meet the installed measurements and spacing between glass panels.



Place the gaskets against the base fitting, both back and bottom lip, then set the glass panel on the base fitting. Next place the front gasket against the glass panel along with the front plate and secure to the base fitting by tightening the two screws. Don't tighten all the way, leave enough play to adjust the glass panel.



After you have achieved the proper alignment tightly secure the front plate screws to finish the installation. Clean the glass and view from a distance to determine if everything matches up and looks good. Adjust if necessary.

SHENZHEN LAUNCH CO., LTD

4) Sivun asennuslasin spigot-projekti





Side-asennuslasit Spinat Turvapakkaukset

1. Yksi pala yhdeksi kuplapussiksi, sitten yksi valkoinen laatikko.
12 kappaletta yhteen pahvilaatikkoon.
2. Pakkaus asiakkaiden resorementteiksi.





FAQ

1. Oletko tehtaalla?

Kyllä, olemme tehdas.

2. Onko sinulla ilmaisia näytteitä?

Kyllä, tarjoamme ilmaisia näytteitä, mutta asiakkaiden on maksettava nimenomaisia maksuja.

3. Mitä materiaaleja sinulla on?

Meillä on ruostumattomasta teräksestä 304, 316, 316L ja duplex 2205 materiaali.

4. Mikä on MOQ?

Vaadittava tilaus on 1 tietokone.

5. Mitä maksu hyväksyt?

Hyväksymme T / T, LC, PayPal, West Union jne.

6. Mikä on maksujenne?

Maksumme on T / T (100% tai 30/70) tai L / C näkyvissä.

7. Mikä on toimitusaika?

Toimitusaika on 5 päivää 30 päivää määrän perusteella.

8. Tarjoat OEM & ODM -palvelun?

Kyllä tarjoamme OEM & ODM -palvelun.

9. Tarjoat myynnin jälkeistä palvelua?

Kyllä, tarjoamme myynnin jälkeistä palvelua. Tilauksia koskevat valitukset käsitellään ajoissa 12 tunnin kuluessa.

Ottaa yhteyttä

Kaikki kyselyt tai kysymykset, jätä viesti. Palaa sinuun mahdollisimman pian!

Jokainen kiireellinen kysely, ota yhteyttä alla:

-Mail: sales04@launch-china.cn

-Tel: (86-755) 8603 7559

-SKePe: Launch_04

-MOB / Whats App: + 86-15989339827