Shenzhen Launch propose un service de fabrication personnalisé pourtôle emboutissant des pièces de rechange automobiles, des pièces d'équipement médical, des pièces d'équipement de communication, des pièces de véhicules à énergie nouvelle, etc.

Pièces d'estampage en tôlesont largement utilisés dans notre vie quotidienne ainsi que dans les industries manufacturières.

Caractéristiques des pièces d'estampage en tôle -

Dimensions de la tôle d'acier brut	1000 * 2000 mm; 1220 * 2440 mm (4 '* 8'); 1250 * 2500 mm;
Processus de fabrication	Découpe de la matière première en bandes - façonnage-poinçonnage-pliage -chamfer / ébavurage (si nécessaire)
Matériel	spcc, secc, sgcc, aluzinc, sus, cuivre, laiton etc.
Épaisseur de matériau	0,1 à 10 mm
MOQ	100 pièces
Délai de mise en œuvre	1-3 semaines, selon la quantité de commande

Pièces d'emboutissage en tôle que nous avons réalisées pour diverses applications (automobile, équipements industriels, fournitures médicales, équipements de communication, nouvelle énergie auto etc.)

Notre atelier avec des équipements d'estampage -

Cutting Machine	XN	4	3	Acceptable
Laser Cutting Machine	MPS-3015D	1	2	Acceptable
4.5M CNC Processing Center	PRATIC	1	3	Acceptable
CNC Processing Meter	JNC	8	3	Acceptable
Shearing Machine	6X2500	2	3	Acceptable
Bending Machine	AG-1030II	4	3	Acceptable
Punching Machine	N/A	36	6	Acceptable
Coating Line	N/A	1	1.5	Acceptable
Lathing Machine	N/A	1	6	Acceptable
Grinding Machine	LITAO	4	6	Acceptable
Milling Machine	TONG ZHENG	2	6	Acceptable
Welding Machine	N/A	5	5	Acceptable
Tube Processing Machine	N/A	2	5	Acceptable

Cutting Machine	Laser Cutting Machine	4.5M CNC Processing Center
CNC Processing Meter	Shearing Machine	Bending Machine
Punching Machine	Coating Line	Lathing Machine

Grinding Machine	Milling Machine	Welding Machine
Tube Processing Machine	N/A	N/A
	N/A	N/A

1.5 Testing Machinery

Machine Name	Brand & Model No.	Quantity	Number of Year(s) Used	Condition
TMM	VM300	1	7	Acceptable

TMM	N/A	N/A
	N/A	N/A

1.6 Production Flow

No	Production Process	No	Production Process	No	Production Process
1	Raw Materials	2	Cutting	3	Laser Cutting
4		5		6	