

Το Shenzhen Launch προσφέρει προσαρμοσμένη υπηρεσία κατασκευής για ανταλλακτικά αυτόματης σφράγισης λαμαρίνας, ανταλλακτικά ιατρικού εξοπλισμού, ανταλλακτικά εξοπλισμού επικοινωνίας, ανταλλακτικά οχημάτων νέας ενέργειας κ.λπ.

Μέρη σφράγισης λαμαρίνας χρησιμοποιούνται ευρέως στην καθημερινή μας ζωή καθώς και στις μεταποιητικές βιομηχανίες.

Χαρακτηριστικά των εξαρτημάτων σφράγισης λαμαρίνας -

Διαστάσεις φύλλου ακατέργαστου χάλυβα	1000 * 2000mm; 1220 * 2440mm (4 ' * 8'); 1250 * 2500mm.
Διαδικασία κατασκευής	Κοπή πρώτων υλών σε λωρίδες- διαμόρφωση-διάτρηση οπών-πτυσσόμενα-τσάμπα / αποξήρανση (εάν απαιτείται)
Υλικό	spcc, secc, sgcc, aluzinc, sus, χαλκός, ορείχαλκος κ.λπ.
Πάχος υλικού	0,1-10 mm
ΜΟQ	100 τεμ
Χρόνος παράδοσης	1-3 εβδομάδες, ανάλογα με την ποσότητα παραγγελίας

Εξαρτήματα σφράγισης λαμαρίνας που έχουμε κατασκευάσει για διάφορες εφαρμογές (αυτοκίνητα, βιομηχανικά μηχανήματα, ιατρικά είδη, εξοπλισμό επικοινωνίας, νέα ενεργειακά αυτοκίνητα κ.λπ.)

-





Το εργαστήρι μας με εξοπλισμό σφράγισης -

Cutting Machine	XN	4	3	Acceptable
Laser Cutting Machine	MPS-3015D	1	2	Acceptable
4.5M CNC Processing Center	PRATIC	1	3	Acceptable
CNC Processing Meter	JNC	8	3	Acceptable
Shearing Machine	6X2500	2	3	Acceptable
Bending Machine	AG-1030II	4	3	Acceptable
Punching Machine	N/A	36	6	Acceptable
Coating Line	N/A	1	1.5	Acceptable
Lathing Machine	N/A	1	6	Acceptable
Grinding Machine	LITAO	4	6	Acceptable
Milling Machine	TONG ZHENG	2	6	Acceptable
Welding Machine	N/A	5	5	Acceptable
Tube Processing Machine	N/A	2	5	Acceptable



Report No:	19536352_P+T	Report Date:	09/Oct./2019	Assessed By	Wlwf Wang
CONFIDENTIAL		All Rights Reserved		Page No:	6 of 10

Grinding Machine		Milling Machine		Welding Machine	
					
Tube Processing Machine		N/A		N/A	
		N/A		N/A	
1.5 Testing Machinery					
Machine Name	Brand & Model No.	Quantity	Number of Year(s) Used	Condition	
TMM	VM300	1	7	Acceptable	
TMM		N/A		N/A	
		N/A		N/A	
1.6 Production Flow					
No	Production Process	No	Production Process	No	Production Process
1	 Raw Materials	2	 Cutting	3	 Laser Cutting
4		5		6	

Report No:	19536352_P+T	Report Date:	09/Oct./2019	Assessed By	Wlwf Wang
CONFIDENTIAL		All Rights Reserved		Page No:	7 of 10