

Shenzhen Launch biedt aangepaste productieservice voorplaatwerk stempelen auto-onderdelen, medische apparatuur onderdelen, communicatie apparatuur onderdelen, nieuwe energievoertuigen onderdelen etc.

**Stempelen van plaatstaal** worden veel gebruikt in ons dagelijks leven en in de maakindustrie.

Kenmerken van stempeldelen van plaatstaal -

Afmetingen onbewerkt plaatstaal	1000 * 2000 mm; 1220 * 2440 mm (4 '* 8'); 1250 * 2500 mm;
Productieproces	Snijden van grondstof tot stroken - vormen - gaten ponsen - vouwen - afschuinen / ontbramen (indien nodig)
Materiaal	spcc, secc, sgcc, aluzinc, sus, koper, messing etc.
Dikte van het materiaal	0,1-10 mm
MOQ	100 stuks
Doorlooptijd	1-3 weken, afhankelijk van de bestelhoeveelheid

Stempeldelen van plaatstaal die we hebben gemaakt voor verschillende toepassingen (auto, industriële apparatuur, medische benodigdheden, communicatieapparatuur, nieuwe energie-auto enz.) -









Onze werkplaats met stempelapparatuur -

Cutting Machine	XN	4	3	Acceptable
Laser Cutting Machine	MPS-3015D	1	2	Acceptable
4.5M CNC Processing Center	PRATIC	1	3	Acceptable
CNC Processing Meter	JNC	8	3	Acceptable
Shearing Machine	6X2500	2	3	Acceptable
Bending Machine	AG-1030II	4	3	Acceptable
Punching Machine	N/A	36	6	Acceptable
Coating Line	N/A	1	1.5	Acceptable
Lathing Machine	N/A	1	6	Acceptable
Grinding Machine	LITAO	4	6	Acceptable
Milling Machine	TONG ZHENG	2	6	Acceptable
Welding Machine	N/A	5	5	Acceptable
Tube Processing Machine	N/A	2	5	Acceptable

Cutting Machine	Laser Cutting Machine	4.5M CNC Processing Center
		
CNC Processing Meter	Shearing Machine	Bending Machine
		
Punching Machine	Coating Line	Lathing Machine
		

Report No:	19536352_P+T	Report Date:	09/Oct./2019	Assessed By	Wlwf Wang
CONFIDENTIAL		All Rights Reserved		Page No:	6 of 10



Grinding Machine		Milling Machine		Welding Machine	
					
Tube Processing Machine		N/A		N/A	
		N/A		N/A	
1.5 Testing Machinery					
Machine Name	Brand & Model No.	Quantity	Number of Year(s) Used		Condition
TMM	VM300	1	7		Acceptable
TMM		N/A		N/A	
		N/A		N/A	
1.6 Production Flow					
No	Production Process	No	Production Process	No	Production Process
1		2		3	
	Raw Materials		Cutting		Laser Cutting
4		5		6	