

Shenzhen Launch oferuje niestandardowe usługi produkcyjne dla części samochodowe do tłoczenia blach, części do sprzętu medycznego, części do sprzętu komunikacyjnego, nowe części do pojazdów energetycznych itp.

Części do tłoczenia blach są szeroko stosowane w życiu codziennym, a także w przemyśle wytwórczym.

Cechy części do tłoczenia blach -

| | |
|---------------------------------|---|
| Wymiary surowej blachy stalowej | 1000 * 2000 mm; 1220 * 2440 mm (4 ' * 8'); 1250 * 2500 mm; |
| Proces produkcji | Cięcie surowca na paski - kształtowanie - wykrawanie otworów - zaginanie - cięcie / gratowanie (w razie potrzeby) |
| Materiał | spcc, secc, sgcc, alucynk, sus, miedź, mosiądz itp. |
| Grubość materiału | 0,1-10 mm |
| MOQ | 100 szt |
| Czas realizacji | 1-3 tygodnie, w zależności od ilości zamówienia |

Części do tłoczenia blach, które wykonaliśmy do różnych zastosowań (samochody, sprzęt przemysłowy, materiały medyczne, sprzęt komunikacyjny, nowy samochód energetyczny itp.) -









Nasz warsztat z urządzeniami do tłoczenia -


| | | | | |
|----------------------------|------------|----|-----|------------|
| Cutting Machine | XN | 4 | 3 | Acceptable |
| Laser Cutting Machine | MPS-3015D | 1 | 2 | Acceptable |
| 4.5M CNC Processing Center | PRATIC | 1 | 3 | Acceptable |
| CNC Processing Meter | JNC | 8 | 3 | Acceptable |
| Shearing Machine | 6X2500 | 2 | 3 | Acceptable |
| Bending Machine | AG-1030II | 4 | 3 | Acceptable |
| Punching Machine | N/A | 36 | 6 | Acceptable |
| Coating Line | N/A | 1 | 1.5 | Acceptable |
| Lathing Machine | N/A | 1 | 6 | Acceptable |
| Grinding Machine | LITAO | 4 | 6 | Acceptable |
| Milling Machine | TONG ZHENG | 2 | 6 | Acceptable |
| Welding Machine | N/A | 5 | 5 | Acceptable |
| Tube Processing Machine | N/A | 2 | 5 | Acceptable |









| | | | | | |
|--------------|--------------|---------------------|--------------|-------------|-----------|
| Report No: | 19536352_P+T | Report Date: | 09/Oct./2019 | Assessed By | Wlwf Wang |
| CONFIDENTIAL | | All Rights Reserved | | Page No: | 6 of 10 |

| | | |
|---|---|--|
| Grinding Machine | Milling Machine | Welding Machine |
|  |  |  |
| Tube Processing Machine | N/A | N/A |
|  | N/A | N/A |

1.5 Testing Machinery

| Machine Name | Brand & Model No. | Quantity | Number of Year(s) Used | Condition |
|---|-------------------|----------|------------------------|------------|
| TMM | VM300 | 1 | 7 | Acceptable |
| TMM | | N/A | | N/A |
|  | | N/A | | N/A |

1.6 Production Flow

| No | Production Process | No | Production Process | No | Production Process |
|----|--|----|--|----|--|
| 1 |  Raw Materials | 2 |  Cutting | 3 |  Laser Cutting |
| 4 |  | 5 |  | 6 |  |

| | | | | | |
|--------------|--------------|---------------------|--------------|-------------|-----------|
| Report No: | 19536352_P+T | Report Date: | 09/Oct./2019 | Assessed By | Wlwf Wang |
| CONFIDENTIAL | | All Rights Reserved | | Page No: | 7 of 10 |