

ShenzhenUruchomićWspół.,Sp. z

o.ospecjalistycznewrozwojiprodukcjaWysokiStopieńMetalBudynekMateriałod2004,mymiećn
aszposiadaćfabrykausytuowanywDongguan.PoniżejabyłubićdoprezentowaćjeszczeDetaleoth
ebokzamontowaneszkłoczopdlaTwójprzejrzeć.

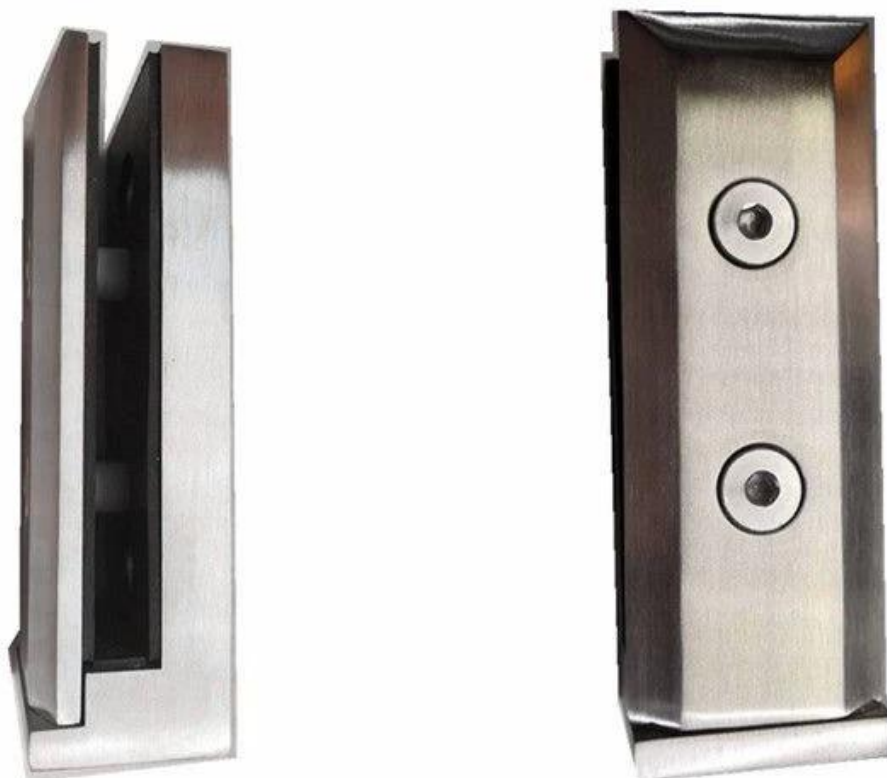
Specyfikacje produktu

Nazwa produktu	Szklany kurek montowany z boku
Materiał	304SS / 316SS / 316LSS / Duplex 2205
Wykończenie powierzchni	Lustro / Satyna / Matowa czerń
Do szkła o grubości	10-13,52 mm
Podanie	Ogrodzenie basenu, ogrodzenie balkonu
Inne typy montażu pionowego	SBM / SCM RBM / RCM

Produkt Pokazać



Side Mounted Glass Spigot





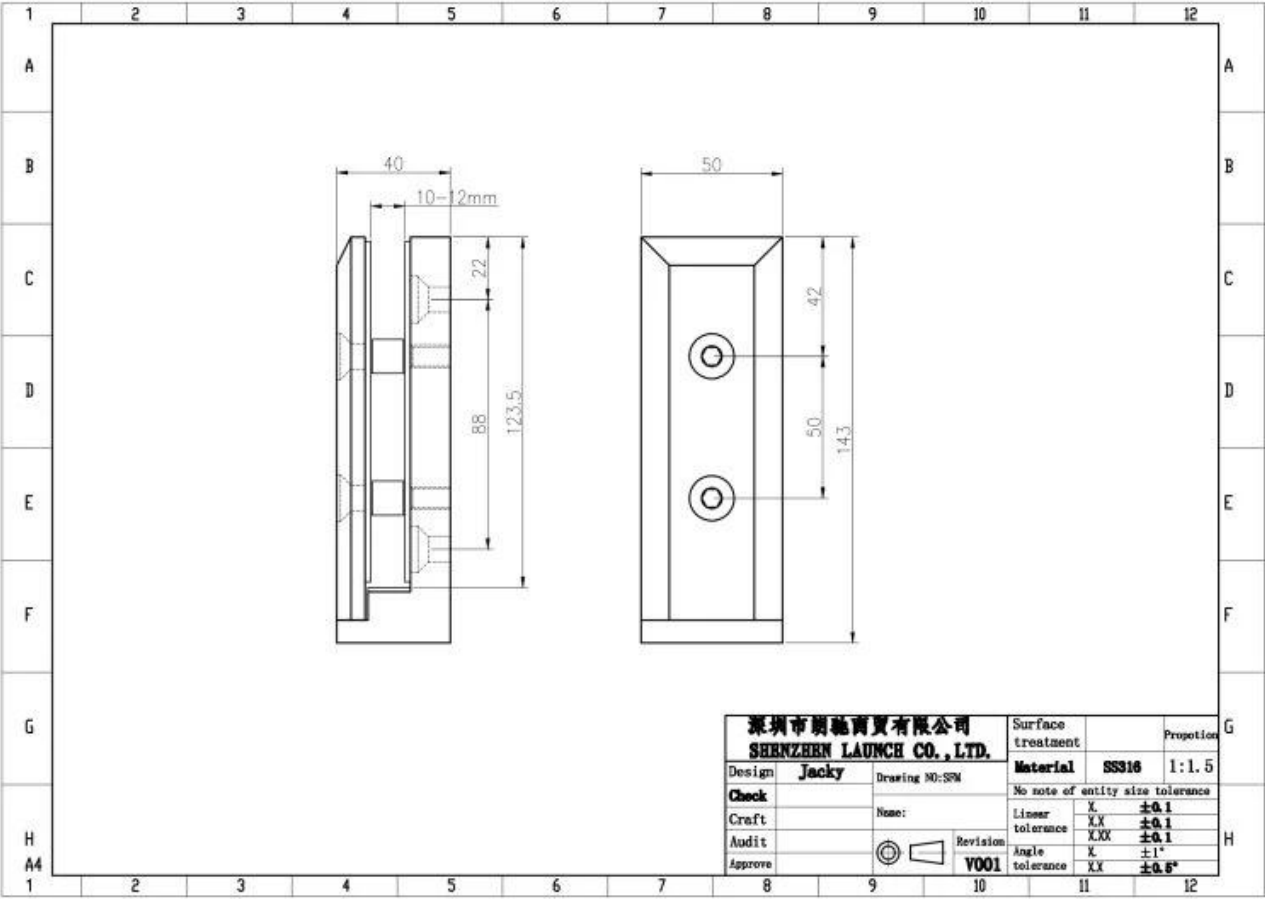
Eksplodowałwidok



MasaProdukcja



TechnicznyRysunek



W jaki sposóbDoGromadzić



With the front face plate removed, level or align the Clamps to your design plan, taking into account the spacing recommendations and weight limitations shown on the back of this page. Be sure to secure the Clamps to an engineered and approved substrate with appropriate fasteners. You can fabricate the glass ahead of time, however, we recommend calculating hole locations after the Clamps are installed to account for any clamp movement.



Check the layout of the Clamps for alignment, then do a layout for fabricating holes in the glass to meet the installed measurements and spacing between glass panels.



Place the gaskets against the base fitting, both back and bottom lip, then set the glass panel on the base fitting. Next place the front gasket against the glass panel along with the front plate and secure to the base fitting by tightening the two screws. Don't tighten all the way, leave enough play to adjust the glass panel.



After you have achieved the proper alignment tightly secure the front plate screws to finish the installation. Clean the glass and view from a distance to determine if everything matches up and looks good. Adjust if necessary.

ProjektZdjęcie







Inny rodzaj pionowy zamontowany szklany

Lustrzane wykończenie powierzchni



Satynowe wykończenie powierzchni



Matowe czarne wykończenie powierzchni



Prosimy o kontakt, jeśli masz do nich zapytanie.

Do wiadomości: Frank Fang

Telefon: + 8615906261741

E-mail: sales02@launch-china.cn