

Shenzhen Launch oferece serviço de manufatura sob encomenda parachapas de metal para estampar peças de automóveis, peças de equipamentos médicos, peças de equipamentos de comunicação, peças de veículos de energia nova, etc.

**Peças de estampagem de chapa metálicas** são amplamente utilizados em nossa vida diária, bem como nas indústrias de manufatura.

Características das peças de estampagem de chapa metálica -

Dimensões da chapa de aço bruto	1000 * 2000 mm; 1220 * 2440 mm (4 '8'); 1250 * 2500 mm;
Processo de manufatura	Corte de matéria-prima em tiras - moldagem - furos - dobramento - chanfro / rebarbação (se necessário)
Material	spcc, secc, sgcc, aluzinc, sus, cobre, latão etc.
Espessura do material	0,1-10mm
MOQ	100 pcs
Tempo de espera	1-3 semanas, dependendo da quantidade do pedido

Peças de estampagem de chapa metálica que fabricamos para diversas aplicações (automóveis, equipamentos industriais, suprimentos médicos, equipamentos de comunicação, automóveis de energia nova etc.) -





Nossa oficina com equipamentos de estampagem -

Cutting Machine	XN	4	3	Acceptable
Laser Cutting Machine	MPS-3015D	1	2	Acceptable
4.5M CNC Processing Center	PRATIC	1	3	Acceptable
CNC Processing Meter	JNC	8	3	Acceptable
Shearing Machine	6X2500	2	3	Acceptable
Bending Machine	AG-1030II	4	3	Acceptable
Punching Machine	N/A	36	6	Acceptable
Coating Line	N/A	1	1.5	Acceptable
Lathing Machine	N/A	1	6	Acceptable
Grinding Machine	LITAO	4	6	Acceptable
Milling Machine	TONG ZHENG	2	6	Acceptable
Welding Machine	N/A	5	5	Acceptable
Tube Processing Machine	N/A	2	5	Acceptable

Cutting Machine	Laser Cutting Machine	4.5M CNC Processing Center
		
CNC Processing Meter	Shearing Machine	Bending Machine
		
Punching Machine	Coating Line	Lathing Machine
		

Report No:	19536352_P+T	Report Date:	09/Oct./2019	Assessed By	Wlwf Wang
CONFIDENTIAL		All Rights Reserved		Page No:	6 of 10

Grinding Machine		Milling Machine		Welding Machine	
					
Tube Processing Machine		N/A		N/A	
		N/A		N/A	
<b>1.5 Testing Machinery</b>					
<b>Machine Name</b>	<b>Brand &amp; Model No.</b>	<b>Quantity</b>	<b>Number of Year(s) Used</b>	<b>Condition</b>	
TMM	VM300	1	7	Acceptable	
TMM		N/A		N/A	
		N/A		N/A	
<b>1.6 Production Flow</b>					
<b>No</b>	<b>Production Process</b>	<b>No</b>	<b>Production Process</b>	<b>No</b>	<b>Production Process</b>
1	 Raw Materials	2	 Cutting	3	 Laser Cutting
4		5		6	

Report No:	19536352_P+T	Report Date:	09/Oct./2019	Assessed By	Wlwf Wang
CONFIDENTIAL		All Rights Reserved		Page No:	7 of 10